

Опросный лист по сварному настилу



Дата заполнения опросного листа:	
----------------------------------	--

Название организации:	
Контактное/ответственное лицо:	
Должность:	
Город/населенный пункт:	
Телефон городской/мобильный:	
E-mail:	

Назначение настила:	
Вид настилов:	

Автоматизированная сварочная линия [работа из бунт]	
Полуавтоматизированная сварочная линия [подготовленные полосы]	

Параметры сварного настила

Ширина настила (min - max), мм :	
Длина настила (min - max), мм :	

Толщина несущей полосы (min - max), мм :	
Толщина поперечной полосы (min - max), мм :	
Высота несущей полосы (min - max), мм :	
Высота поперечной полосы (min - max), мм :	
Диаметры поперечного прутка (min - max), мм :	

Шаг несущей полосы, мм :	
Шаг поперечной полосы, мм :	
Шаг поперечного прутка, мм :	

Производительность сварочной линии (в час кв. метров), м2 :	
Возможное количество перенастроек в смену (за 8 - 12 часов), раз :	

Дополнительное оборудование и устройства

Раскройка листа в бунтах на штрипс*	
Перфорация трипса (противоскольжение)**	
Устройство резки выпусков продольного прутка (срез в параметрах обрамления)	
Устройство сварки обрамляющей полосы по торцам настила	
Устройство резки настилов по ширине	
Пакетировщик	

Правильно-отрезной для поперечного прутка	
Диаметры обработки прутка (min - max), мм :	
Длина правленого прутка (min - max), мм :	

* - линия по раскройке штрипса из бунтов

** - станок по подготовке штрипса (перфорация - прорези, противоскольжение)