

Опросный лист по сварным сеткам



Дата заполнения опросного листа:	10.07.2015
----------------------------------	------------

Название организации:	ООО "Метсервис-Урал"
Контактное/ответственное лицо:	Ромашов Антон Сергеевич
Должность:	Заместитель директора по производству
Город/населенный пункт:	Екатеренбург
Телефон городской/мобильный:	+7 953 888 __ __
E-mail:	romashov.as@metservis-ural.ru

Назначение настила:	ограждения, габионы
Вид настила:	карты

Автоматизированная сварочная линия [работа из бухт]	-
Полуавтоматизированная сварочная линия [работа из прутков]	да

Параметры сварной металлической сетки

Ширина сетки (min - max), мм :	1200 - 3150
Длина сетки (min - max), мм :	1600 - 2500

Диаметры поперечного прутка (min - max), мм :	3 - 8
Диаметры продольного прутка (min - max), мм :	3 - 8

Выпуски на поперечном прутке (min - max), мм :	0 - 25
Выпуски на продольном прутке (min - max), мм :	0 - 50

Шаг продольного прутка (кратный, бесшаговый - "50*"), мм :	50, 100, 150, 200
Шаг поперечного прутка (кратный, бесшаговый - "50*"), мм :	50, 100, 150, 200
Наличие проемов	-
Длина рулона, м	-

Производительность сварочной линии (в час кв. метров), м2 :	500
Возможное количество перенастроек в смену (за 8 - 12 часов), раз :	2

Пааметры сырья (бухтовой арматуры)

Класс арматуры/катанки/сталь	проволока (оцинковка), ГОСТ 3282-74		
Внешний диаметр бухты, мм	800 - 900		
Внутренний диаметр бухты, мм	400 - 500		
Высота бухты, мм	300 - 1200	Вес бухты, тонн	0,1 - 1,2

Дополнительное оборудование и устройства

Автоматический пресс (3D)	да
Система подачи поперечного прутка в верхнее и нижнее положение	да
Система переворота карты сварной сетки	-
Пакетировщик	да
Устройство захвата стопки сварных сеток	да

Правильно-отрезной станок	да
Диаметры обработки бухтового прутка (min - max), мм :	6 - 8
Длина правленого прутка (min - max), мм :	500 - 4000